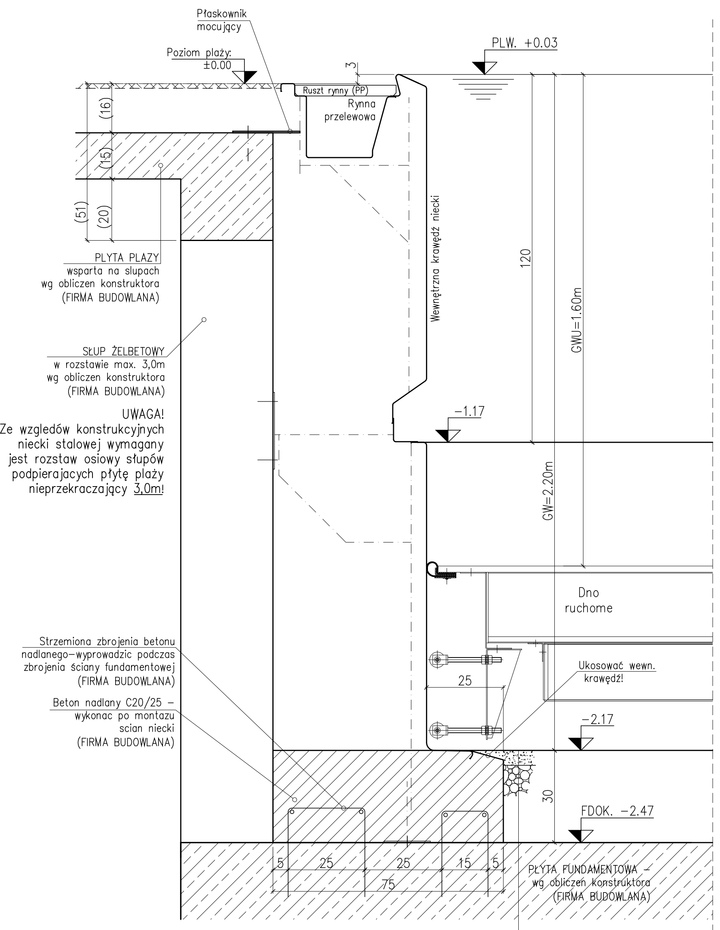
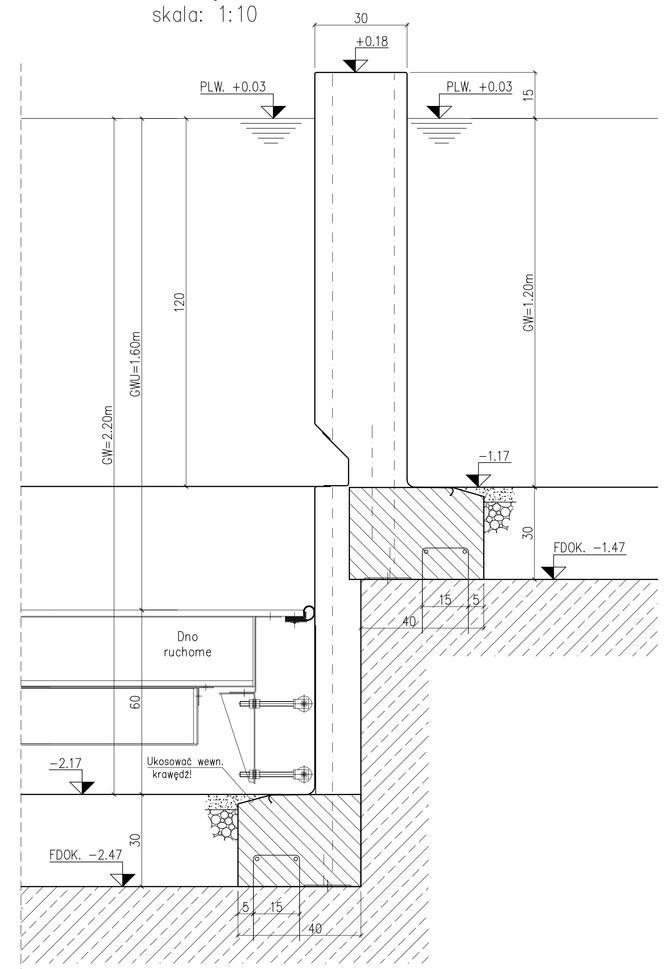
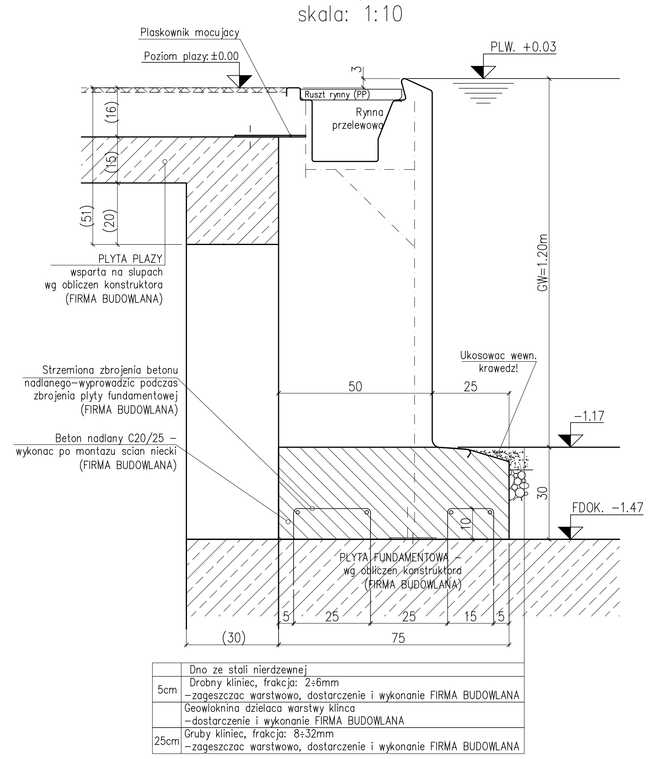
Przekroj A–A
skala: 1:10



Przekroj B–B
skala: 1:10

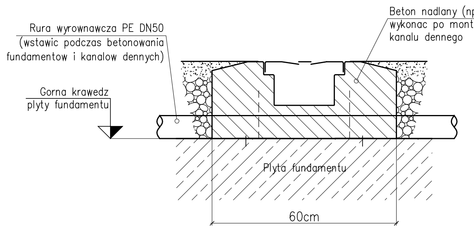


Przekroj C–C
skala: 1:10

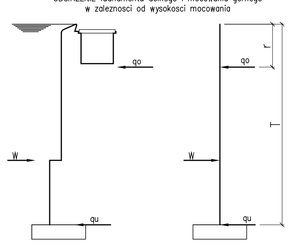


	Dno ze stali nierdzewnej
5cm	Drobny kliniec; frakcja: 2÷6mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
	Geowlokninа dzielaca warstwy klinca –dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA
25cm	Gruby kliniec; frakcja: 8÷32 mm –zageszczac warstwowo, dostarczenie i wykonanie FIRMA BUDOWLANA

Montaz kanalu dennego
Skala 1:10

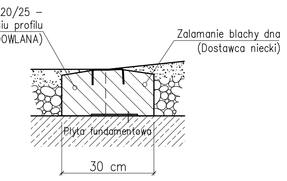


1. Montaz i ustawienie kanalu dennego przed koncowym zabetonowaniem elementow scian bocznych. Tolerancja ±5mm (Dostawca niecki)
2. Zabetonowanie kanalu dennego na calej dlugosci (FIRMA BUDOWLANA)
3. Przy wykonaniu prac wykonczeniowych (wykonanie ostatniej warstwy podsypki zwirowej i betonowanie koncowej) nalezy zwrocic uwage na utrzymanie kanalow dennych w czystosci.



d[m]	t[m]	W[kN/m]	qo[kN/m]	qu[kN/m]
0	1.0	9.0	1.66	3.71
	1.2	7.2	2.45	4.80
	1.4	9.8	3.26	6.51
	1.6	12.8	4.26	8.51
	1.8	16.2	5.40	10.80
	2.0	20.0	6.66	13.33
0,25	1.0	5.0	2.22	2.78
	1.2	7.2	3.02	4.03
	1.4	9.8	3.98	5.82
	1.6	12.8	5.09	7.61
	1.8	16.2	6.27	9.93
	2.0	20.0	7.62	17.38
0,50	1.0	5.0	3.33	1.67
	1.2	7.2	4.11	3.09
	1.4	9.8	5.10	4.70
	1.6	12.8	6.61	6.19
	1.8	16.2	7.47	8.73
	2.0	20.0	8.88	11.12

Szczegol: zalamanie dna
Skala: 1:10



wymiary w nawiasach sa wymiarami orientacyjnymi !

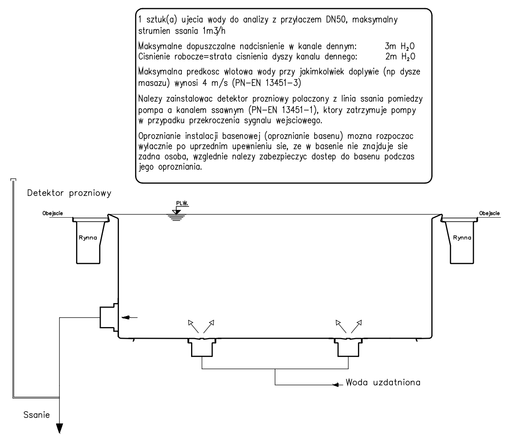
Powierzchnia lustra wody:	227.50 m2
Obwód:	69.06 m
Wydajność filtrów:	312.60 m3/h

11xUWS POW–LED RGB 15 Multichip 15x9W/12V

UWAGA!
Ze względów konstrukcyjnych niecki stalowej wymagany jest rozstaw osiowy słupów podpierających płytę płazy na całym obwodzie basenu nieprzekraczający 3,0m! Marki do mocowania pośredniego niecki należy umieścić w szalunku słupów przed ich betonowaniem – należy się w tym celu kontaktować z dostawcą niecki.

UWAGA!
Fundamenty pod ruchome dno i jego elementy wykonać zgodnie z wytycznymi dostawców tych elementów.

UWAGA!
Dostawca niecki powinien uwzględnić w ofercie prace związane z robatami spawalniczo–montażowymi na styku konstrukcji niecki z konstrukcją ruchomego dna i przegrody oraz ewentualną dostawę dodatkowych elementów zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie ruchomego dna i przegrody.



Wymagania techniczne dotyczące ograniczenia agresywnego oddziaływania otoczenia na zewnętrzne elementy niecki:
Wszystkie materiały stykające się z zewnętrznymi elementami niecki muszą być zatwierdzone przez dostawcę niecek basenowych, każdorazowo przed ich zastosowaniem. W przypadku kruszywa przeznaczonego do wykonania ostatniej warstwy podbudowy pod blachy denne płyt i do ewentualnego obsypywania niecek, należy przekazać do badań jego próbkę dostawcy niecek z odpowiednim wyprzedzeniem.
W przypadku niecek montowanych w wykopie z podposzeniem, w celu ograniczenia oddziaływania agresywnych oporów wody basenowej należy bezwzględnie zastosowac w pomieszczeniach technicznych wokół niecek następujące rozwiązania:
- zbiorniki wyrównawcze, szczelnie zamknięte, z instalacją odpowietrzania wyprowadzoną na zewnątrz budynku,
- wszelkie odwodnienia i kanały ściekowe odprowadzające zużytą wodę basenową do kanalizacji muszlek szczelnie zamknięte o krótki dolewie o możliwie małej powierzchni, w rozwiązaniu ograniczającym parowanie, maksymalnie oddalone od elementów basenu ze stali szlachetnej,
- unikać lokalizacji kanałów wentylacyjnych odprowadzających zużyte powietrze z hali basenowej w bezpośrednim sąsiedztwie niecek w podposzeniu,
- wymagana jest wentylacja mechaniczna pomieszczenia technicznego wokół niecek, wymuszona, nawiewno–wywiewna, stała działająca o wydajności 2 w/h (zalecany odzysk ciepła).
- Wszelkie przejścia z pomieszczenia technicznego wokół niecek do innych pomieszczeń technicznych muszą być zamykane w sposób szczelny (zalecane stosowanie drzwi z mechanizmem samozamykającym).

Zapewnic antyposlizgowosc dna, schodow, pokryw kanałow zasilających oraz na pozostałych powierzchniach, których szer. rzutu na płaszczyznę poziomą przekracza 100 mm.

Oznakowanie krawedzi np. schodow, wyp oraz inne barwienie w obrebie niecki należy wykonac metodą trawienia elektrochemicznego na kolor RAL5011 dopuszczalnie RAL5008.

Podane wymiary i zbrojenia fundamentow są wymiarami wytycznymi i stanowią minimalne wymiary przy budowie niecek basenowych ze stali nierdzewnej. Dokładne wymiary fundamentow powinny być ustalone przez firmę prowadzącą budowę, po badaniach statycznych gruntu. Należy przy tym zwrocic uwagę na zapewnienie rownomiernego przeniesu wody przez krawędz przelewową poprzez odpowiednie zabezpieczenie gruntu przed możliwością nierownomiernego obsiadania się.

Tolerancja krawędzi przelewowej na całym obwodzie niecki wynosi ±2mm i jest każdorazowo potwierdzana pomiarem geodezyjnym po zamknięciu obwodu niecki przez DOSTAWCE NIECKI a przed wykonaniem betonu nadlanego przez firmę budowlaną.

Niezbędne dane dotyczące ciezaru niecki ze stali nierdzewnej zostana dostarczone przez jej producenta.

Należy rownież zapewnic odpowiedni drenaz miedzy niecką ze stali nierdzewnej a fundamentami. Rury drenazowe powinny być przeprowadzone przez fundamenty kanałow dennych i scian bocznych. Powinny być dopasowane do istniejących warunkow budowlanych.

Wszelkie otrobcie i inne urzadzenia wbudowane w niecce na płycie fundamentowej należy bezwzględnie zabetonowac przed wykonaniem ostatnich warste podsypki z klinca!

We wszystkich połaczeniach kołnierzowych kroccow stosowac elementy złaczne ze stali nierdzewnej – gatunek A4.

Podłaczenie złaczy kontrolnych uziemienia niecki oraz reflektorów – Firma ELEKTRYCZNA.

Zbiorniki przetworcze technologii uzdatniania wody przykryc szczelnie z odpowietrzeniem na zewnątrz budynku.
– Firma BUDOWLANA lub TECHNOLOGICZNA.

Probki kruszywo przekazac DOSTAWCY NIECKI do analizy chemicznej, w celu zatwierdzenia do zastosowania w kontakcie z elementami niecki ze stali nierdzewnej.

Podkład gruby: kliniec, frakcja: 8–32mm z zachowaniem funkcji drenazu! Przynajmniej 20cm.

Warstwa dzielaca: wlokнina (np. z polipropylenu).

Podkład drobny: drobny kliniec, frakcja 2–6mm, warstwa o grubosci około 5cm, dobrze zageszczona.
Wskaznik zageszczenia Is=~1,00.
Dokładnosc wykonania: ±1cm.

Wszystkie podłady należy wykonac z materiałow nie zawierających zieni i związkow żelaza.

LEGENDA

ABKA.	KANAŁ SSAWNY
BOKA.	KANAŁ DENNY
BABL.	ODPROWADZENIE WODY Z NIECKI
RA.	OS RURY
RS.	DOLNA KRAWĘDŹ RURY
KB.	WIERCENIE RUROWE
FDB.	PRZEBICIE FUNDAMENTU
BKT.	GŁĘBKOŚĆ KANAŁU DENNEGO
UK.	KRAWĘDŹ DOLNA
WT.	GŁĘBKOŚĆ WODY
WSP.	LUSTRO WODY
RABL.	ODPŁYW RYNNY
OK.	KRAWĘDŹ GORNA
ASP.	PRZERWANIE FUNDAMENTU
BASP.	WGŁĘBIENIE W DNIE
MNE.	PUNT POMIARU CHŁODU
EST.	DYSZA PUNKTOWA DENNA
UWS.	REFLEKTOR PODWODNY
WS.	WYCIĘCIE W ŚCIANIE
BS.	WYCIĘCIE W DNIE
DOK.	DOLNA KRAWĘDŹ STROPU
DUK.	DOLNA KRAWĘDŹ STROPU
DOB.	PRZEBICIE PRZEZ STROP
WOB.	PRZEBICIE PRZEZ ŚCIANĘ
FDOK.	GÓRNA KRAWĘDŹ FUNDAMENTU
MA.	OS DYSZY MASAŻU

Poziom lustra wody: +0.03
Poziom płazy bezwzględny: ±0.00

PROJEKT BUDOWLANY

Projekt Zagospodarowania & Instalacji Technologicznych Basenowych

CENTRUM REKREACYJNO–SPORTOWE "RELAKS" W ZDUŃSKIEJ WOLI	Etap: zlecenie_2023...
ul. Konopnickiej, 98–220 ZDUŃSKA WOLA (ob. nr. 1568, 199, 200, 201, 202, 203 Obr. ewid. 101901, 102914, 010, on 14, 15 Jedn. ewid. 101901_1 Miasto Zduńska Wola	Nr rys: NB 2
BASEN WIELOFUNKCYJNY	skala: 1:50, 1:10
BRANŻA: NIECKI BASENOWE	
PROJEKTANT: mgr inż. Mirosław Szymański (SAN–7742–98/93)	
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. arch. Mariusz Szymański (SAN–7742–98/93)	
OPRACOWAŁ: mgr inż. Przemysław Wójcik (WLKP.–7742/94/96)	